



Испытательная лаборатория «МосСтандарт»
Аттестат аккредитации № РОСС RU.31112.ИЛ0028 от 12.11.2018 г.
Адрес: 119571, г. Москва, Вернадского пр-кт д. 94, корп. 2.
e-mail: info@mos-standart.com

Утверждаю:

Руководитель ИЛ «МосСтандарт»

Ефимов А.Н.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 014-01/07-19

От 01.07.2019 г.

1. Наименование и адрес заявителя	Общество с ограниченной ответственностью «СНАБЦЕНТР», ОГРН 1175835003101, ИНН 5835122382 адрес: Российская Федерация, 442327, Пензенская обл., Городищенский район, с. Средняя Елюзань, ул. Коммунальная, д. 1. Офис 17
2. Характеристика объекта испытаний	Смесь сухая строительная шпаклевочная на цементном вяжущем Шпаклевка полимерная финишная супербелая «LR»
3. Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью «СНАБЦЕНТР», ОГРН 1175835003101, ИНН 5835122382 адрес: Российская Федерация, 442327, Пензенская обл., Городищенский район, с. Средняя Елюзань, ул. Коммунальная, д. 1. Офис 17
4. Идентификационный номер образца	№ 606
5. Основание для проведения испытаний	Направление № 606 от 03.06.2019 г.
6. Цель испытаний	Целью испытаний является установление соответствия смеси сухой строительной шпаклевочной на цементном вяжущем Шпаклевка полимерная финишная супербелая «LR» требованиям ГОСТ 33699-2015.ТУ 5745-001-06804053-2019
7. Дата проведения испытаний	С 03.06.2019 г. до 01.07.2019 г.

ВНИМАНИЕ: Размножение или перепечатка протокола исследований без письменного согласия испытательной лаборатории ООО «МосСтандарт»

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Протокол № 014-01/07-19 от 01.07.2019 года

1. УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

Температура окружающей среды	20-23°C
Относительная влажность воздуха	50-58%
Атмосферное давление	750 мм рт. ст.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

2.1 Объект: Смесь сухая строительная шпаклевочная на цементном вяжущем Шпаклевка полимерная финишная супербелая «LR»

2.2 Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «СНАБЦЕНТР», ОГРН 1175835003101, ИНН 5835122382 адрес: Российская Федерация, 442327, Пензенская обл., Городищенский район, с. Средняя Елюзань, ул. Коммунальная, д. 1. Офис 17.

3. ПРИМЕНЯЕМОЕ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ ОБОРУДОВАНИЕ И СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

Таблица №1

Наименование, марка, зав. номер	Класс точности или погрешность	Предел измерений	Дата очередной поверки
1. Рулетка металлическая измерительная	± 1	3000 мм	3 кв. 2019
2. Емкость для оттаивания и насыщения образцов			
3. Пресс испытательный гидравлический малогабаритный ПГМ-1000МГ4, зав. № 62	± 1%	1000 кН	4 кв. 2019
4. Весы лабораторные электронные ADVENTURER RV3102 № 8727076613	± 50 мг	3100 г	2 кв. 2019
5. Сушильный шкаф ШСП-025-100 № 13090	± 2°C	От 50 до 250°C	3 кв. 2019
6. Линейка металлическая измерительная	± 1мм	0-1000 мм	3 кв. 2019
7. Климатическая камера Bitzer LH104/S4N-8.2Y	± 1°C	-25°C до + 55°C	1 кв. 2020
8. Индикаторы часового типа ИЧ10 №74625, № 84733	1	0-10 мм	4 кв. 2019
9. Термометр стеклянный жидкостный типа СП-100 № 56397	± 1...2°C	От -100°C до + 20°C	2 кв. 2019
10. Гигрометр психрометрический типа ВИТ-2	± 0,2°C	От 20 до 90% От 15 до 40°C	2 кв. 2020
11. Штангенциркуль ШЦ-1-150 № 0835454В3	± 0,05 мм	0-250 мм	4 кв. 2019
12. Сосуд для насыщения образцов водой			
13. Эксикатор			
14. Щетка металлическая			
15. Термометр ртутный стеклянный типа ТЛ-4 № 1744 (набор)		От -30°C до +310°C	2 кв. 2019
16. Секундомер СОС пр26-2 № 8585	0,2 с	1-60 с, 1-60 мин	1 кв. 2020
17. Набор сит по ГОСТ 6613-86		0,04-5 мм	4 кв. 2019
18. Виброплощадка лабораторная СМЖ-539 №13555	± 100 кол/м	2900 кол/м	1 кв. 2020
19. Стеклянная пластина			
20. Адгезиметр ОНИКС-1.АП.020 № 110	± 2,0 %	3-20 кН	2 кв. 2020
21. Прибор для определения водоудерживающей способности растворной смеси ОВС			
22. Прибор ПГР			
23. Форма из металлического сплава (бронзы или латуни). Толщина стенок формы 1,5 см			
24. Формы для изготовления образцов-балочек размером 40x40x160 мм			
25. Штукатурная терка			

Протокол № 014-01/07-19 от 01.07.2019 года

4. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 33699-2015 приведены в таблице №2

Таблица №2

№ п/п	Наименование показателей	Нормативный документ на методы испытаний	Нормативное значение по ГОСТ 33699-2015	Фактическое значение	Соответствие ГОСТ 33699-2015
1	Влажность, %	ГОСТ 8735 п. 10	Не более 0,3	0,19	Соответствует
2	Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм	ГОСТ 8735 п. 3	Не более 0,315	0,1	Соответствует
3	Содержание зерен наибольшей крупности, %	ГОСТ 8735 п. 3	не более 0,5	0,16	Соответствует
4	Подвижность, см	ГОСТ 5802 п.2	П _{к3}	10	Соответствует
5	Сохраняемость первоначальной подвижности, мин	ГОСТ 5802 п.2	Не менее 30	180	Соответствует
6	Водоудерживающая способность, %	ГОСТ 5802 п.5	не менее 95	97,2	Соответствует
7	Стойкость к образованию усадочных трещин	ГОСТ 33699 приложение А	образование трещин не допускается	трещины отсутствуют	Соответствует
8	Прочность сцепления с основанием (адгезия), МПа	ГОСТ 31356 п. 6	Не менее 0,3	0,3	Соответствует
9	Прочность на растяжение при изгибе, МПа	ГОСТ 310.4	Не менее 1,0	1,1	Соответствует
10	Прочность на сжатие, МПа	ГОСТ 310.4	не менее 2,0	2,3	Соответствует
11	Водопоглощение, %	ГОСТ 5802 п.9	Не более 15	14,1	Соответствует
12	Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/(м ² ·ч ^{0,5}).	ГОСТ 31356 п.5	не более 0,4	0,27	Соответствует
13	Морозостойкость контактной зоны, цикл	ГОСТ 31356 п.8	не ниже F25	25	Соответствует
14	Паропроницаемость, мг/(м·д·Па)	ГОСТ 25898	Не менее 0,1	0,3	Соответствует

Протокол № 014-01/07-19 от 01.07.2019 года

5. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Испытательной лабораторией ООО «МосСтандарт» проведены испытания: Смеси сухой строительной шпаклевочной на цементном вяжущем Шпаклевка полимерная финишная супербелая «LR» на соответствие требованиям ГОСТ 33699-2015. ТУ 5745-001-06804053-2019. Требования и методы испытаний, результаты исследований отражены в таблице №2 раздела 4.

Исполнители:
Инженер-испытатель



Руденко А.А.